

Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к ковроткачеству, и может найти применение как при машинном, так и в ручном изготовлении ковров.

Способ заключается в захвате отрезка узлообразующей нити крючками нитезахватных элементов узлообразующего устройства, расположении узлообразующей нити поперек двух смежных нитей основы с лицевой стороны ковра, разделении двух смежных нитей основы путем введения между ними разделителя узлообразующего устройства, огибании двух смежных нитей основы узлообразующей нитью путем перемещения узлообразующего устройства на внутреннюю сторону ковра и узлообразовании путем вывода концов узлообразующей нити на лицевую сторону ковра между двумя смежными нитями основы. При огибании двух смежных нитей основы узлообразующей нитью нити основы проходят между нитезахватными элементами и разделителем по внутренним торцам нитезахватных элементов до основания головки узлообразующего устройства, а при узлообразовании нити основы попадают в зазор между нитезахватными элементами и зубьями головки, огибая поочередно плоские пружины.

Устройство содержит головку, внутри которой закреплен разделитель нитей основы, по обеим сторонам которого размещены два нитезахватных элемента с крючками. Новизна состоит в том, что головка выполнена вилкообразной, зубья головки, разделитель и нитезахватные элементы расположены в виде параллельных пластин, на внутренних поверхностях зубьев головки вдоль продольной оси устройства выполнены пазы, а на поверхности каждого нитезахватного элемента, со стороны зубьев головки, вдоль продольной оси устройства, под углом к ней, закреплены плоские пружины, направленные к открытому концу головки, количество которых соответствует количеству пазов в зубьях головки, при этом свободные концы плоских пружин размещены в пазах зубьев головки, нитезахватные элементы поджаты к разделителю и установлены в головке с образованием зазора между их внутренним торцом и основанием головки, наружные концы каждого нитезахватного элемента отогнуты в направлении соответствующего зуба головки, а крючки расположены на ребрах нитезахватных элементов.

Результат состоит в повышении производительности за счет упрощения его конструкции и исключения ряда технологических операций.